

Beschreibung

Diese Zusatzeinrichtung wurde für alle Geräte der Baureihe HSG konzipiert, um die Belastbarkeit von Siegelnähten direkt nach dem Heißsiegelvorgang schnell ermitteln zu können. Dieses ausgesprochen benutzerfreundliche Zubehör lässt sich zusammen mit eigens dafür vorgesehenen Siegelbacken im Handumdrehen montieren. Die erforderlichen Probenstreifen können Sie mit unserem Streifenschneider (STR) schnell und exakt herstellen.

Unmittelbar nach dem Siegelvorgang werden die beiden gesiegelten Probenstreifen durch ein Fallgewicht (50 bis 425 g) gegen einen Spaltdorn geführt, um die noch heiße Siegelnaht aufzuspalten. Der direkte Zusammenhang zwischen der Hot-Tack-Eigenschaft und der Länge der aufgespaltenen Siegelnaht erlaubt eine qualitative Bestimmung des Hot-Tacks unter den gesetzten Siegelparametern. So können sie schnell und zuverlässig die optimalen Siegelparameter für den besten Hot-Tack ermitteln.

Optional können Sie mit der auf Microsoft Access basierenden Software die Testergebnisse zusammen mit den Siegelparametern dokumentieren.

Features

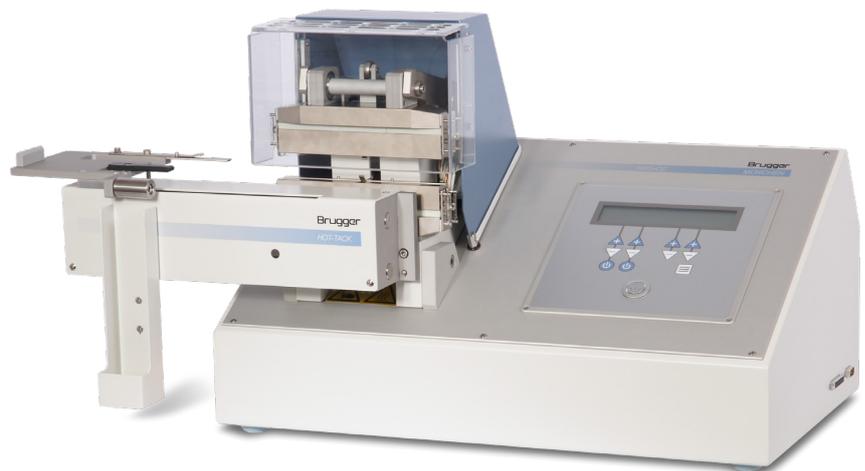
- **Zuverlässige Qualitätskontrolle:** Diese Hot-Tack-Prüfvorrichtung ermöglicht Ihnen eine zuverlässige Qualitätsbestimmung der heißen Siegelnaht nach DIN 55571-1 : 2014-3.
- **Schnelle Bestimmung optimaler Siegelparameter:** Sie können die optimalen Siegelparameter für jeden gängigen Folientyp schnell und einfach an Ihrem Heißsiegelgerät zusammen mit dieser Prüfvorrichtung ermitteln.
- **Kostengünstig:** Unsere Methode zur Bestimmung des Hot-Tack-Verhaltens ist eine kostengünstige Alternative zum aufwändigen Verfahren nach dem ASTM Standard.
- **Einfache Montage:** Auch eine nachträgliche Montage des Hot-Tack-Prüfgeräts können Sie selbst problemlos vornehmen.
- **Geeignet für alle HSG-Modelle:** Auch ältere Heißsiegelgeräte der HSG-Serie können nachträglich mit dieser Hot-Tack-Prüfvorrichtung aufgerüstet werden.
- **Einfache Versuchsdurchführung und Auswertung:** Sobald Sie die Probenstreifen in die richtige Position gebracht haben, wird der Siegelvorgang automatisch eingeleitet. Zur Auswertung des Testergebnisses benötigen Sie nur einen Messschieber.
- **Gute Reproduzierbarkeit der Testergebnisse:** Durch die weitgehende Automatisierung des Prüfvorgangs erhalten Sie stets zuverlässige Testergebnisse.
- **Praxisnahe Prüfbedingung:** Durch den speziellen Aufbau der Hot Tack-Prüfvorrichtung erfolgt die Belastung der Probe unter sehr praxisnahen Bedingungen.

Technische Daten

Prüfverfahren	Qualitative Bestimmung der Hot Tack Eigenschaften durch Schälbeanspruchung der frischen Siegelnaht mittels Spaltdorn und Fallgewichten
Gewichtssatz	50g bis 425g
Siegelbacken	40 mm x 20 mm, teflonisiert
Probenstreifen	15 mm Breite, Länge min. 250 mm
Abmessung	40 x 18 x 25 cm
Gewicht	4,5 kg
Lagertemperatur	0°C - 50°C
Arbeitstemperatur	15°C - 35°C
Relative Feuchte	max. 80%, nicht kondensierend
Anschluss Hot Tack	über HSG internen Fußschalter
Normative Verweisung	DIN 55571-1, Hot-Tack – Teil 1: Wegmessende Prüfgeräte

Optionales Zubehör

- **PC Software**
zur Dokumentation
- **STR Streifenschneider**
für die Probenvorbereitung



Einsatzbeispiele

Dank dieser Prüfung können Sie die Hot Tack-Eigenschaften verschiedener Materialien schnell und mit minimalem Aufwand exakt ermitteln. Dieses Zubehör ist unentbehrlich für eine effiziente Qualitätskontrolle der laufenden Produktion sowie für die Festlegung der optimalen Siegelparameter bei der Entwicklung.



Streifenschneider STR